



## ROTAFIX- Doppelfalzmaschine

### Die bewährte Doppelfalzmaschine für die manuelle Fertigung von Nutisolationen

Die Voraussetzung für leistungsfähige Elektromotoren sind präzise arbeitende Maschinen für die Herstellung von Nutisolationen. Unsere langbewährte ROTAFIX Doppelfalzmaschine ist eine zweckmäßig konstruierte, robust gebaute Maschine für die Herstellung von Nutisolationen aus allen herkömmlichen Materialien wie Preßspan, Leatherid, Falzmikanit, Nomex und Folien.

### Die ROTAFIX- Doppelfalzmaschine arbeitet nach folgendem Prinzip

Die vorgeschrittenen Isolationen müssen unbedingt maßhaltig sein.

Zum Einstellen wird eine Isolation zwischen die beiden Anschläge gelegt und die Einstellung dieser beiden Anschläge mit dem Drehgriff so korrigiert, daß sich die Isolation leicht zwischen den Anschlägen bewegt. Die Druckeinstellung der Kunststoffwalze geschieht mit dem unteren Kunststoffhandrad. Die 15 Teilstriche geben die Steigung der Spindel an. Die Abstimmung des Druckes muß nach Maßgabe des zu verformenden Materials geschehen. Zähes Material (z. B. Mylar, Nomex) erfordert einen höheren Walzendruck als weiches Material (z. B. Preßspan). Folie und Nomex zeigen eine große Elastizität und müssen deshalb in Stufe I (17 m pro Min.) gefalzt werden.

Die Skala 0-160 (oben auf der Maschine) gibt das innere Maß der U-förmig gebogenen Isolationen an. Da die Breite der Nute (im Blechpaket) festliegt, bzw. gemessen werden kann, ist von diesem Nutenmaß 2 mal die Stärke der Isolation abzuziehen und dieses Maß auf der Skala einzustellen.

### Ein praktisches Beispiel:

Nutenmaß 12 mm - Materialstärke 0,5 mm  
Einstellmaß 11 mm

Die Einstellspindel hat eine Steigung von 2,0 mm. Da die Spindel Rechts- und Linksgewinde besitzt, ist eine Umdrehung des Drehgriffes = 0,4 mm, mithin  
1/2 Umdrehung = 2,0 mm - 1/4 Umdrehung = 1,0 mm  
1/8 Umdrehung = 0,5 mm

Hierdurch wird eine Feineinstellung wesentlich erleichtert.

Bestell-Nr. 067, Type I,  
ohne Seitentisch  
mit polumschaltbarem Motor  
für 380 V, 50 Hz

Bestell-Nr. 069, Type II,  
mit Seitentisch  
für 380 V, 50 Hz

### Technische Daten:

Größte Streifenbreite:	150 mm
Falz einstellbar:	3-140 mm
Isolationsstärke:	0,15-0,8 mm
Streifenlänge:	unbegrenzt
Geschwindigkeit:	Stufe I 17 m pro Min. Stufe II 34 m pro Min.
Abmessungen der Maschine:	470 mm lang 250 mm breit 275 mm hoch
Gewicht der Maschine:	30 kg
Elektrischer Anschlußwert:	0,18/0,15 kW bei 380 Volt Drehstrom.



Fritz Diel GmbH & Co. KG  
Postanschrift:  
Postfach 10 08 52  
44008 Dortmund

Homepage: <http://www.diel.de>

Hausanschrift:  
Nordstraße 24 - 26  
44145 Dortmund  
Telefon (02 31) 98 10 12 - 0  
Telefax (02 31) 98 10 12 - 30  
E-Mail: [info@diel.de](mailto:info@diel.de)

Niederlassung und Lager:  
Kammerstück 37  
44357 Dortmund (Oestrich)  
Telefon (02 31) 98 10 12 - 79  
Telefax (02 31) 98 10 12 - 80  
E-Mail: [mail@diel.de](mailto:mail@diel.de)