

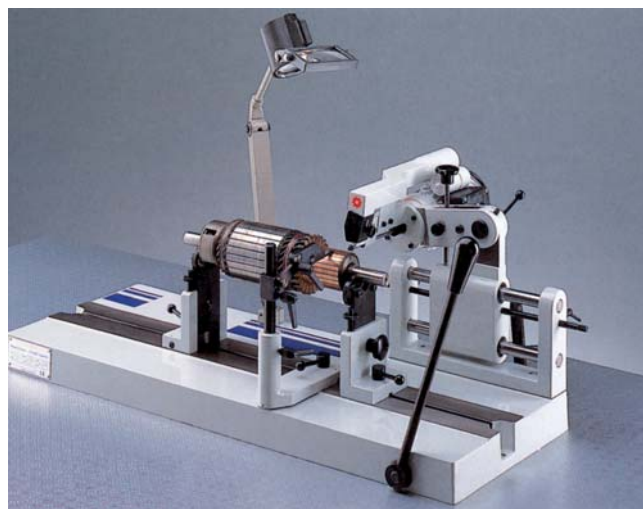
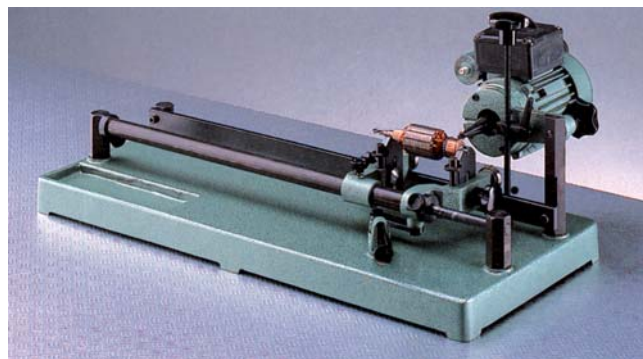


Kollektorfräsmaschine Typ K + K-1

Typ K+ K-1

Kollektorfräsmaschine mit Handhebelbedienung. Auflageprismen in der Höhe und Länge verstellbar. Fräsapparat mit vierfacher wartungsfreier Kugelbuchsenführung und aufschwenkbarem Fräskopf. Einstellbare Anschläge zur Begrenzung der Fräslänge und verstellbare Bedienungshebel. Die Konstruktion der Fräswellenführung erlaubt ein sehr nahes Ausfräsen der Nuten an die Fahne (Kamm).

Commutator undercutting machine with hand lever operation. Shaft supports adjustable for height and length. Milling unit equipped with four maintenance-free linear ball bearings and milling head which can be swung away. Adjustable length stops for limiting the milling length and adjustable operating lever. The design of the milling shaft guides allow the slots to be milled very close to the riser.



Fritz Diel GmbH & Co. KG

Postanschrift:
Postfach 10 08 52
44008 Dortmund

Homepage: <http://www.diel.de>

Hausanschrift:
Nordstraße 24 - 26
44145 Dortmund
Telefon (02 31) 98 10 12 - 0
Telefax (02 31) 98 10 12 - 30
E-Mail: info@diel.de

Niederlassung und Lager:
Kammerstück 37
44357 Dortmund (Oestrich)
Telefon (02 31) 98 10 12 - 79
Telefax (02 31) 98 10 12 - 80
E-Mail: mail@diel.de

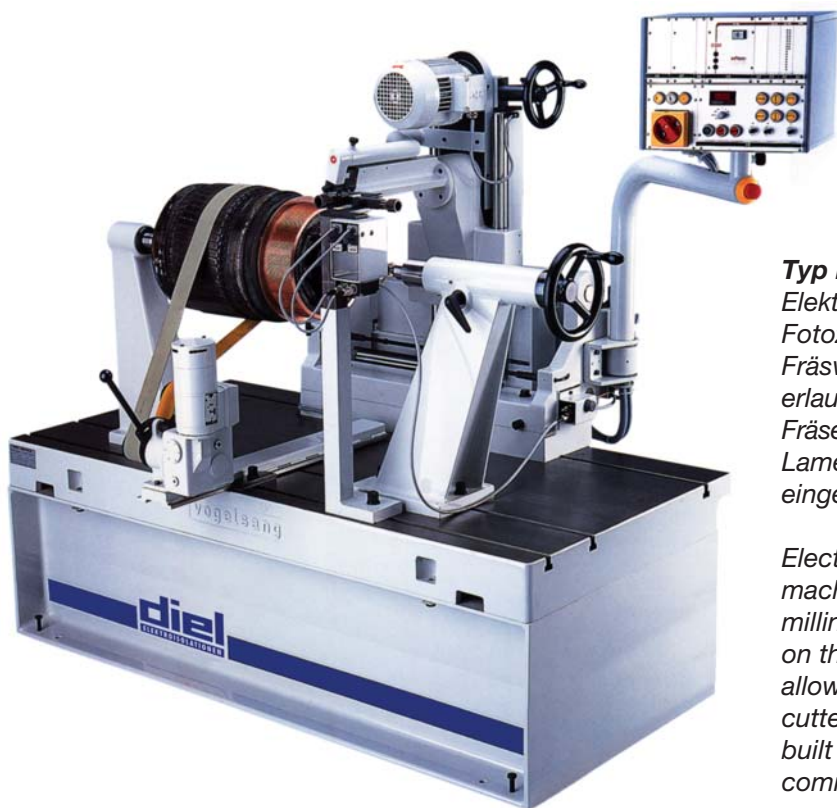
Kollektorfräsmaschine Typ K-2 + K-3A



Typ K-2

Kollektorfräsmaschine mit Handbedienung. Der Fräsapparat wird auf wartungsfreien Kugellagern geführt und hat einen axial beweglichen Fräsdorn, um Abweichungen der Lamellen in ihrer Achsparallelität aufzunehmen. Die Bauart der Fräswellenführung erlaubt ein Ausfräsen der Nuten bis zum Abstand des halben Fräserdurchmessers an die Fahne (Kamm). Das Drehen des Rotors erfolgt von Hand und wird durch einen verstellbaren Anschlag begrenzt.

Commutator undercutting machine with hand lever operation. The milling unit is equipped with four maintenance-free linear ball bearings and has a milling shaft which can be moved axially to account for differences between the lamination and to align with their axis. The design of the milling shaft guide allows milling the slots up to a distance of half the diameter of the cutter from the riser. The rotor is turned by hand and is held in position by means of an adjustable stop.



Typ K-3A

Elektronisch gesteuerte Kollektorfräsmaschine mit Fotozellen-Abtastung und stufenlos regulierbarem Fräsvorschub. Die Konstruktion der Fräswellenführung erlaubt ein Ausfräsen der Nuten bis zum halben Fräserdurchmesser an die Fahne. Für nicht achsparallele Lamellen ist eine spezielle Schrägstell-Vorrichtung eingebaut.

Electronically controlled commutator undercutting machine with photocell indexing with infinitely variable milling feed. There is an attachment to raise the cutter on the return stroke. The design of the milling cutter allows milling of the slots to a distance up to half the cutter diameter from the riser. A special skew device is built into the machine to allow for adjustment to commutator segments which are not parallel.



Fritz Diel GmbH & Co. KG
Postanschrift:
Postfach 10 08 52
44008 Dortmund

Homepage: <http://www.diel.de>

Hausanschrift:
Nordstraße 24 - 26
44145 Dortmund
Telefon (02 31) 98 10 12 - 0
Telefax (02 31) 98 10 12 - 30
E-Mail: info@diel.de

Niederlassung und Lager:
Kammerstück 37
44357 Dortmund (Oestrich)
Telefon (02 31) 98 10 12 - 79
Telefax (02 31) 98 10 12 - 80
E-Mail: mail@diel.de

Kollektorfräsmaschinen

Technische Daten General specifications	Typ K	Typ K-1	Typ K-2	Typ K-3A	Typ K-4A
Rotorlänge Rotor-length	50-460 mm 2-18 inch	600 mm 23,6 inch	1200 mm 47,2 inch	250-1350 mm 7.9-53 inch	600-2670 mm 24-150 inch
Rotordurchmesser max. Rotor diameter max.	150mm 5.85 inch	260 mm 10.2 inch	600mm 23.6 inch	780 mm 30.7 inch	1550 mm 61 inch
Kollektordurchmesser Commutator diameter	95 mm 3.7 inch	0-230 mm 0-9.1 inch	200-550/80-200 mm 7.8-21.6 inch	90-700 mm 3.5-27.5 inch	200-1200 mm 7.9-47.8 inch
Fräslänge Milling length	75 mm 3 inch	120 mm 4.7 inch	250/400 mm 9.8 inch	350 mm 13.7 inch	550 mm 21.6 inch
Fräsmotor Milling motor	230V 0.12 kW	230V 0.12 kW	400V 0.37/0.55 kW	400V 1.1 kW	400V 1.5 kW
Fräserdrehzahl Cutter speed	3000 mind	3000 min ⁻¹	2600 min ⁻¹ / 5200 min ⁻¹	4600 min ⁻¹	4100 min ⁻¹
		Option: Stufenlos regulierbare Drehzahl/Variable speed control			
Fräser Cutter	Hartmetall Tungsten carbide	Hartmetall Tungsten carbide	Hartmetall Tungsten carbide	Hartmetall Tungsten carbide	Hartmetall Tungsten carbide
Fräserdurchmesser Cutter diameter	10mm 0.39 inch	10 mm 0.39 inch	20 mm 0.78 inch	20/25 mm 0.78/ 1 inch	25 mm 1 inch
Vorschubgeschwindigkeit Cutter feed speed	-	-	-	0.12-2.8 rn/min	0.12-2.8m/min
Fräserbreiten Cutter widths	0.3-1.3 mm 0.011-0.051 inch	0.3-1.3 mm 0.011-0.051 inch	0.5-1.5 mm 0.019-0.059 inch	0.5-1.5 mm 0.019-0.059 inch	0.5-1.5 mm 0.019-0.059 inch
Werkstückgewicht max. Max. weight of workpieces	10 kg 22 lbs	80 kg 177 lbs	1500 kg 3318 lbs	2000 kg 4424 lbs	6000 kg 13270 lbs
Elektroanschluss Electrical connection	1x230 V 1 kW	1x230 V 1kW	3400 V 1 kW	3x400 V 2 kW	3x400V 2 kW
Luftanschluss Air connection	-	-	-	5-10 bar	5-10 bar
Maschinengewicht ca. Machine weight approx.	18 kg 40 lbs	61 kg 135 lbs	690 kg 1527 lbs	1020 kg 2257 lbs	3550 kg 7855 lbs
Maschinengrundfläche Machine base	300 x 650 mm 11.7x25.4 inch	350 x 900 mm 13.8x35.5 inch	575x1500 mm 22.6x59.1 inch	750 x 1600 mm 3x63 inch	1200 x 4000mm 48x158 inch
Platzbedarf Floor space requirement	900x1000mm 35.1 x 39 inch	950 x 1100 mm 374x43.3 inch	1175x1700 mm 46.3x67 inch	1350 x2500mm 54x99 inch	2200x5000mm 87x197 inch
Verlängerte Ausführung! Rotorlänge Lengthened Construction! Rotor-Length	-	1020 mm 40 inch	2700 mm 106 inch	2500mm 98.4 inch	-



Fritz Diel GmbH & Co. KG
Postanschrift:
Postfach 10 08 52
44008 Dortmund

Homepage: <http://www.diel.de>

Hausanschrift:
Nordstraße 24 - 26
44145 Dortmund
Telefon (02 31) 98 10 12 - 0
Telefax (02 31) 98 10 12 - 30
E-Mail: info@diel.de

Niederlassung und Lager:
Kammerstück 37
44357 Dortmund (Oestrich)
Telefon (02 31) 98 10 12 - 79
Telefax (02 31) 98 10 12 - 80
E-Mail: mail@diel.de